

Bombas dosificadoras mROY[®]

Entregando exactitud y fiabilidad sin igual con estándares de la industria en todo el mundo para el Control de procesos críticos



Bomba dosificadora mROY®

Introduciendo la rediseñada bomba dosificadora mROY con características mejoradas que establecen un nuevo estándar en fiabilidad y rendimiento.

La dedicación de Milton Roy con el continuo mejoramiento, significa que la bomba dosificadora preferida en el mundo ha incrementado su liderazgo aun más. La bomba dosificadora mROY rediseñada para máximo tiempo de funcionamiento, brinda un mayor nivel de rendimiento, precisión y confiabilidad al legendario estándar para bombas dosificadoras.

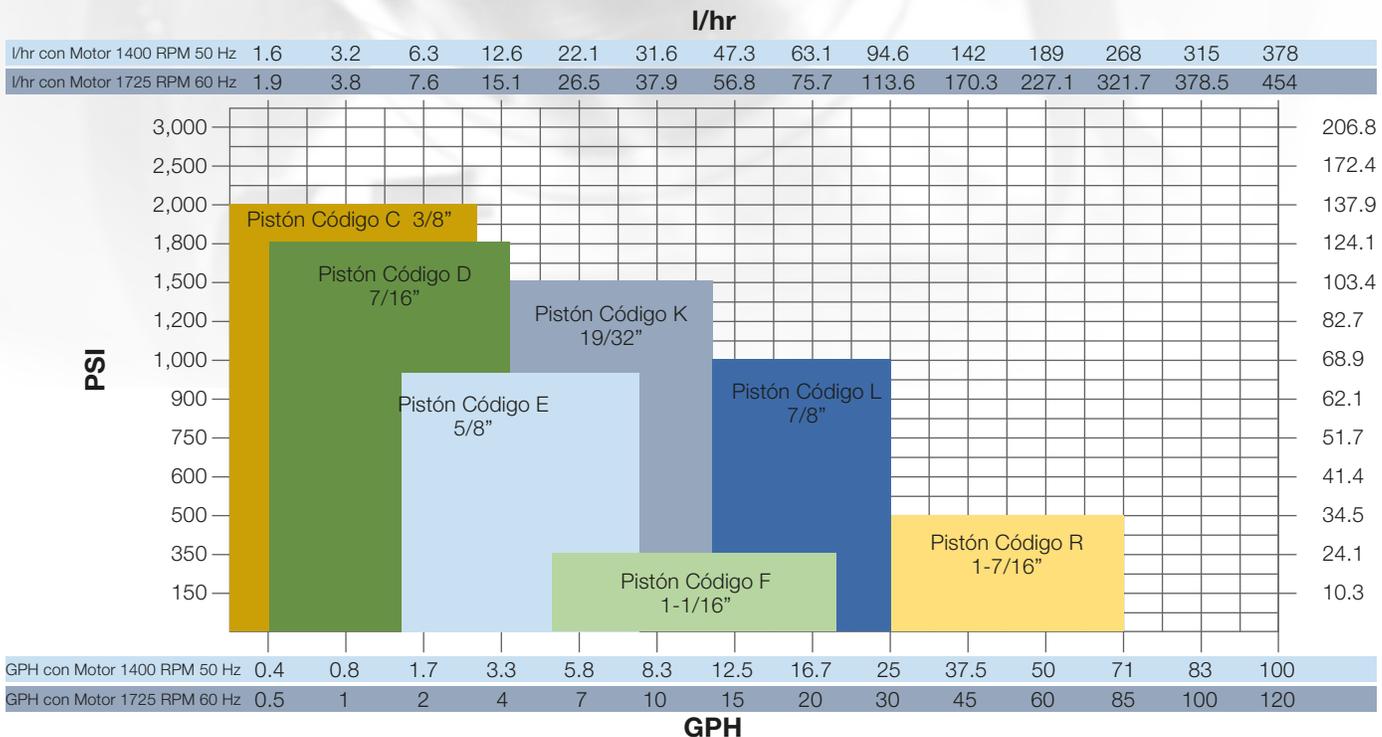
La tecnología de la bomba dosificadora mROY® es líder en el cumplimiento de las demandas de aplicaciones críticas donde la inyección o dosificación de químicos es

requerida. Esta mejorada bomba dosificadora presenta un incremento en la durabilidad de los componentes, es más fácil cebar, funciona más eficientemente y su mantenimiento es más seguro y simple.

Y, estas bombas mROY se ganan un nombre al cumplir con todas las regulaciones aplicables en cualquier lugar del mundo donde operen.

No es raro encontrar bombas mRoy que siguen operando con rendimiento planeado después de 20 o más años de servicio.

Tabla de Rendimiento



*Los valores son sólo para las bombas simplex. Para configuraciones Duplex, la presión no cambia, pero la capacidad se duplica.

Un fundamento de la tecnología avanzada, probada en campo

Es simple: No descansar en el éxito. Prestar atención a cada detalle. Esta filosofía ha dado a las bombas mROY un alto grado de mejoramiento, siendo construidas por encima del rendimiento comprobado que ha convertido a Milton Roy en un líder de tecnología para control de volumen de bombas dosificadoras

Nuestras innovaciones

Milton Roy sigue siendo la principal fuente de los más importantes avances en tecnología para bombas dosificadoras. Innovaciones significativas tales como el diafragma de alto rendimiento, sistema de bypass en la caja mecánica de la bomba, y sistema de detección de ruptura del diafragma pueden encontrarse a lo largo de la línea de productos de Milton Roy.

Nuestra experiencia

Con más de 75 años de experiencia, Milton Roy combina una vasta experiencia en la industria, una probada trayectoria y una cultura de continua mejora tecnológica para proporcionar soluciones personalizadas para todas las aplicaciones de las bombas dosificadoras. Milton Roy ofrece la más confiable y completa gama de bombas de dosificación en el mercado de hoy.

Nuestra red global

Con las fabricas y centros de ventas y servicios ubicados estratégicamente en todo el mundo, junto con un canal de red de distribuidores en casi cada país del mundo, podemos servirle con eficacia sin importa donde esté.



Características y beneficios

Cómo Milton Roy mejoró el estándar

Las bombas dosificadoras mROY de máximo funcionamiento son un producto del liderazgo en la industria. Comprenden un conjunto único de ventajas técnicas y de rendimiento que ofrecen la máxima precisión y alta fiabilidad que necesita para el control de procesos críticos.

Rendimiento en números:

- Caudal desde 0.20 gph (0.8 l/hr) hasta 79 gph (299 l/hr)
- Diafragma balanceado hidráulicamente, con 96,000 horas de vida útil
- Rango de trabajo hasta 100:1 para una amplia gama de aplicaciones en plantas de tratamiento
- Precisión $\pm 1.0\%$ sobre 10:1 del rango de trabajo
- 3 años de garantía



Válvula interna de alivio de presión
que automáticamente protege el sistema hidráulico de las condiciones de sobrepresión

Capacidad de ajuste micrométrico
para un preciso control del flujo de salida

Diafragma sólido en PTFE
no utiliza sellos y elimina el mantenimiento del empaque del pistón.

Sistema de purga del cabezal de dosificación
hace más fácil la puesta en marcha de una bomba nueva o recién reparada.

Materiales de cabezal metálicos y no metálicos
para resistencia a la corrosión en cualquier aplicación química

Carcasa de hierro fundido, hermética al polvo
proporciona un armazón fuerte para la operación en cualquier ambiente de planta y campo.

Relación sin fin corona
produce un suave y continuo movimiento mecánico que elimina el desgaste y ruptura del mecanismo, diseño que reduce pérdidas mecánicas.

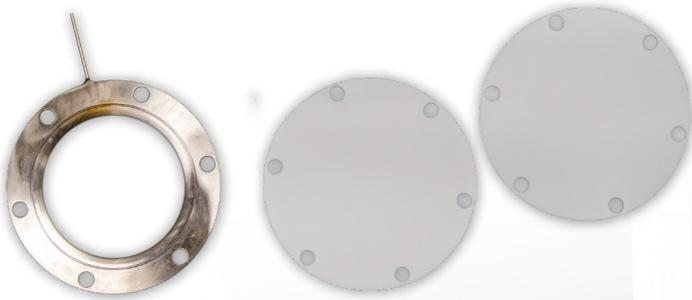
Válvula cheque de succión y descarga
asegura exactitud y repetibilidad en cada bomba mRoy

Características y beneficios

Opciones y accesorios para aplicaciones específicas

Una amplia gama de opciones y accesorios están disponibles para personalizar las bombas mROY a sus necesidades más complejas

Diafragma único y redundante que protege contra la interrupción del proceso. Las bombas dosificadoras mROY de máximo funcionamiento incluyen tecnología de diafragma redundante, con un sistema integral de detección de ruptura de diafragma. Estas dos innovaciones propiedad de Milton Roy proporcionan protección altamente eficaz para el funcionamiento interno de la bomba contra productos químicos extremadamente hostiles, o posible contaminación del proceso por fluidos hidráulicos.



Esencialmente, el sistema consta de dos membranas separadas por un anillo hueco intermedio o una serie de cuñas especiales. Los dos diafragmas son empujados juntos y se separan sólo en su borde exterior. A causa de no haber fluido y muy poco aire entre los dos diafragmas, el área entre estos no experimenta la presión del proceso a menos que falle uno. Si falla un diafragma, un calibrador de presión proporciona indicación visual. Un interruptor de presión opcional proporciona un cierre de contacto por alarma y/o sistema de apagado.



El control electrónico de capacidad es uno de los más populares de estas opciones de la serie mRoy. Permite a la bomba aceptar comandos de cambio de capacidad desde una ubicación remota, o automáticamente por señal de procesos.

Otras opciones de mRoy Incluyen:

- Duplex integral
- Doble diafragma
- Opciones de condición de funcionamiento alta y baja.
- Cabezal remoto
- Ventilación del Cabezal (líquidos desgasificación)
- Chaquetas de calefacción/refrigeración del cabezal
- Opciones de fluidos viscosos o con lodos
- Opciones de motor
- Conexiones de tubería

También podemos realizar modificaciones personalizadas para sus requerimientos específicos. Contacte a su representante de Milton Roy para más información.

Los accesorios mROY incluyen:

- Válvulas de contrapresión
- Válvulas de seguridad
- Amortiguadores de pulsaciones
- Columnas de calibración (Cilindros de aforo)
- Válvulas y sistemas de desgasificación

Somos un miembro orgulloso de **Accudyne Industries**, un proveedor global líder en el suministro de compresores industriales y sistemas de control de flujo, tecnológicamente avanzado y con una alta ingeniería de precisión en procesos críticos. Entregando consistentemente altos niveles de rendimiento, que permiten a los clientes en las industrias más importantes y entornos más duros de todo el mundo, que puedan llevar a cabo sus aplicaciones.



Póngase en contacto con su representante de Milton Roy hoy para conocer más sobre como nuestras nuevas mejoras al estándar global para la precisión en procesos críticos pueden beneficiarle como integrador o usuario final.

www.miltonroy.com

Americas

201 Ivyland Road
Ivyland, PA 18974, USA
Tel: (215) 441-0800
Fax: (215) 441-8620

info@miltonroy.com
www.miltonroy.com

Europe, Middle East, Africa

10 Grande Rue
27360 Pont-Saint-Pierre, France
Tel: +33-(0) 2-32-68-3000
Fax: +33-(0) 2-32-68-3093

mr14.contact@miltonroy.com
www.miltonroy-europe.com

Asia

Plot No: P 45/1
Domestic Tariff Area 8th Avenue
Mahindra World City
Chengalpattu - 603 002, India
Tel: 91-44-7111-3111
Fax: 91-44-7111-3222

miltonroyindia@vsnl.net
www.miltonroyindia.com

510 Thomson Road#13-01, SLF Building
Singapore 298135
Tel: (65) 6568-2800
Fax: (65) 6259-9897

salesaccsg@miltonroy.com
www.miltonroy.com.sg

Building 1, No. 879 Shen Fu Road
XinZhuang Industrial Zone
Min Hang District
Shanghai, China 201108
Tel: 86 21 6121 1600
Fax: 86 21 5442 5266

marketing.mris@miltonroy.com
www.miltonroy.com.cn



Haciendo que las bombas mROY trabajen para usted

Para integradores

Especificando, las bombas mROY para sistemas críticos dan a los integradores de sistemas de procesos la mejor garantía de fiabilidad, precisión y rendimiento en entornos desafiantes. Al hacer cálculos de costo-beneficio, hay muchas buenas razones del por qué mROY es la respuesta que surge más a menudo que cualquier otra bomba.



Para operadores

Cuando se necesita cambiar una bomba dosificadora, reemplazarlo con la misma puede ser la respuesta más simple, desde un punto de vista de instalación. Pero no es necesariamente la mejor solución. Obtener los beneficios de la tecnología de la bomba mROY puede ser mucho mejor a largo plazo que los costos de modificación en instalación a corto plazo. Pida a su representante de Milton Roy calcular el beneficio que puede ganar por la actualización del sistema más importante que pueda hacer.